

長崎市西工場維持管理の状況に関する記録(1号炉)

- ※1 廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行規則 第4条の5の2第1項イ の項目
- ※2 廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行規則 第4条の5の2第1項ロ の項目
- ※3 廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行規則 第4条の5の2第1項ハ の項目
- ※4 廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行規則 第4条の5の2第1項ニ の項目

※1 焼却した一般廃棄物の種類: 都市ごみ

1号炉	測定位置	項目	単位	法基準値	平成30年度												
					4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
※1	一般廃棄物の処理量	-	焼却量	t	-	1,135.50	3,524.00	3,641.40	3,217.60	3,035.10	3,078.10						
※2	排ガス	結果取得日	-	年月日	-	H30.5.1	H30.6.1	H30.7.1	H30.8.1	H30.9.1	H30.10.1						
		①	測定結果	°C	-	1,081	1,053	1,066	1,057	1,056	1,039						
		②	測定結果	°C	-	160	160	160	160	160	160						
		③	測定結果	ppm	-	4	3	4	2	2	2						
※3	冷却設備のばいじん除去	-	年月日	-	-	冷却設備のばいじんは灰出設備により自動で除去											
	排ガス処理設備のばいじん除去	-	年月日	-	-	排ガス処理設備のばいじんは集じん灰処理設備により自動で除去											
※4	排ガス中のダイオキシン類濃度	④	排ガス採取日	-	-		H30.5.9			H30.8.1							
		結果取得日	-	-	-	H30.5.29			H30.8.27								
		測定結果	ng-TEQ/m ³ N	0.1		0.00051			0.00000051								
※4	排ばい煙濃度	④	排ガス採取日	-	-	H30.4.30	H30.5.9	H30.6.5	H30.7.3	H30.8.1	H30.9.5						
		結果報告日	-	-	-	H30.5.11	H30.5.22	H30.6.18	H30.7.24	H30.8.17	H30.9.19						
		測定結果	K値	8.76	0.01966	0.00389	0.00419	0.00398	0.00398	0.00398	0.00398						
		測定結果	g/m ³ N	0.04	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001						
		測定結果	mg/m ³ N	700	10.4	0.6	0.7	0.5	1.7	<0.5							
		測定結果	ppm	250	24	29	30	34	26	26							

1. 燃烧ガス温度・集じん器入口温度・一酸化炭素濃度の測定結果は、連続測定の平均値
2. 排ガス中のダイオキシン類濃度は1号炉・2号炉それぞれ、年に4回測定
3. 排ガス中のばい煙濃度測定は毎月1度、1号炉・2号炉共に測定
4. 測定位置の①,②,③,④は下のフロー図に記載のとおり

長崎市西工場維持管理の状況に関する記録(2号炉)

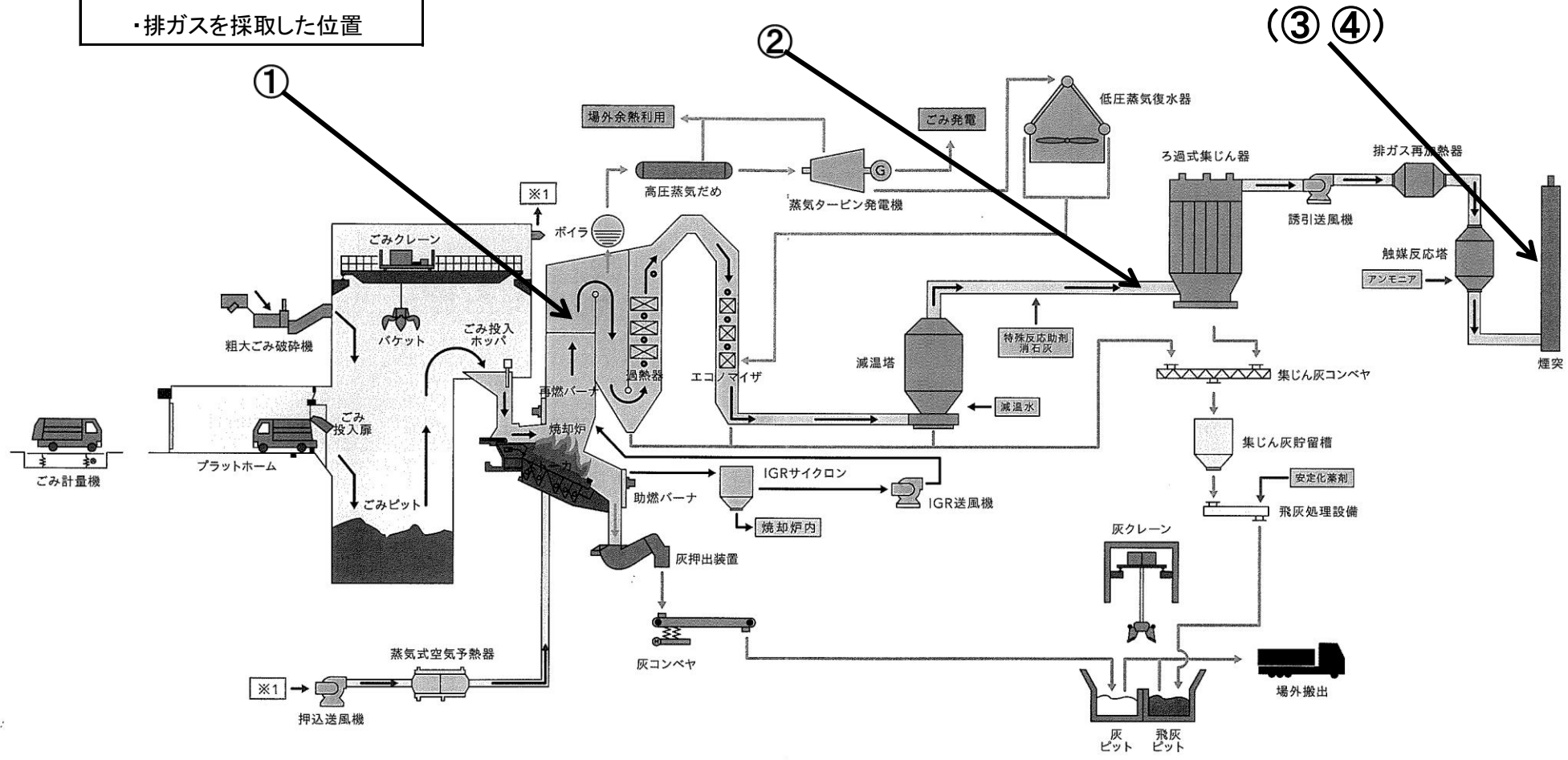
- ※1 廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行規則 第4条の5の2第1項イ の項目
- ※2 廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行規則 第4条の5の2第1項ロ の項目
- ※3 廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行規則 第4条の5の2第1項ハ の項目
- ※4 廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行規則 第4条の5の2第1項ニ の項目

※1 焼却した一般廃棄物の種類: 都市ごみ

2号炉	測定位置	項目	単位	法基準値	平成30年度											
					4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
※1		一般廃棄物の処理量	t	-	3,644.20	3,197.80	478.90	3,231.10	3,036.40	3,076.60						
※2	排ガス	結果取得日	-	-	H30.5.1	H30.6.1	H30.7.1	H30.8.1	H30.9.1	H30.10.1						
		① 測定結果	°C	-	1,088	1,110	1,070	1,092	1,093	1,075						
		② 測定結果	°C	-	160	160	160	160	160	160						
		③ 測定結果	ppm	-	6	4	4	4	4	3						
※3		冷却設備のばいじん除去	-	-	冷却設備のばいじんは灰出設備により自動で除去											
		排ガス処理設備のばいじん除去	-	-	排ガス処理設備のばいじんは集じん灰処理設備により自動で除去											
※4	排ガス中のダイオキシン類濃度	排ガス採取日	-	-		H30.5.10			H30.8.2							
		結果取得日	-	-		H30.5.29			H30.8.27							
		測定結果	ng-TEQ/m ³ N	0.1		0.00000006			0.000000045							
※4	排ばい煙中の濃度	排ガス採取日	-	-	H30.4.4	H30.5.10	H30.6.29	H30.7.4	H30.8.2	H30.9.6						
		結果報告日	-	-	H30.4.18	H30.5.22	H30.7.13	H30.7.24	H30.8.17	H30.9.19						
		④ 測定結果	K値	8.76	0.02076	0.00389	0.00398	0.00407	0.00570	0.00398						
		測定結果	g/m ³ N	0.04	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001						
		測定結果	mg/m ³ N	700	0.9	0.6	0.7	0.5	1.8	<0.5						
		測定結果	ppm	250	32	30	21	30	32	31						

1. 燃烧ガス温度・集じん器入口温度・一酸化炭素濃度の測定結果は、連続測定の平均値
2. 排ガス中のダイオキシン類濃度は1号炉・2号炉それぞれ、年に4回測定
3. 排ガス中のばい煙濃度測定は毎月1度、1号炉・2号炉共に測定
4. 測定位置の①,②,③,④は下のフロー図に記載のとおり

- ・測定を行った位置
- ・排ガスを採取した位置



①

②

(③ ④)