

長崎市西工場維持管理の状況に関する記録(1号炉)

※1 廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行規則 第4条の5の2第1項イ の項目

※2 廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行規則 第4条の5の2第1項ロ の項目

※3 廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行規則 第4条の5の2第1項ハ の項目

※4 廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行規則 第4条の5の2第1項ニ の項目

焼却した一般廃棄物の種類:都市ごみ

1号炉	測定位置	項目	単位	法基準値	令和7年度											
					4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
一般廃棄物の処理量	-	焼却量	t	-	3483.60	3387.40		2879.60	2775.20	2504.30	994.20					
燃焼ガス	結果取得日	-年月日	-	-	R7.5.1	R7.6.1		R7.8.1	R7.9.1	R7.10.1	R7.11.1					
排ガス	燃焼ガス温度	①測定結果	°C	-	1,180	1,138		1,131	1,092	1,060	1,133					
ガス	集じん器入口温度	②測定結果	°C	-	163	168		160	160	160	160					
一酸化炭素濃度	③測定結果	ppm	-	-	6	5		3	2	2	4					
冷却設備のばいじん除去	-年月日	-	-	冷却設備のばいじんは灰出設備により自動で除去												
排ガス処理設備のばいじん除去	-年月日	-	-	排ガス処理設備のばいじんは集じん灰処理設備により自動で除去												
排ガス中の ダイオキシン類 濃度	④排ガス採取日	-	-					R7.8.1	R7.9.3							
	結果取得日	-	-					R7.8.21	R7.9.24							
	測定結果	ng-TEQ/m <sup>3</sup> N	0.1					0.0016	0.0058							
排ばい ガス煙 濃度	排ガス採取日	-年月日	-	-	R7.4.3	R7.5.8		R7.7.7	R7.8.1	R7.9.3	R7.10.2					
中濃 度	結果報告日	-年月日	-	-	R7.4.22	R7.5.22		R7.7.18	R7.8.25	R7.9.24	R7.10.20					
の度	硫黄酸化物(K値)	測定結果	K値	8.76	0.00241	0.00178		0.00181	0.00167	0.00156	0.00178					
ばいじん	測定結果	g/m <sup>3</sup> N	0.04	<0.001	<0.001			<0.001	<0.001	<0.001	<0.001					
塩化水素	測定結果	mg/m <sup>3</sup> N	700	5.3	3.0			2.5	2.3	3.4	2.8					
窒素酸化物	測定結果	ppm	250	36	30			28	30	26	29					

1. 燃焼ガス温度・集じん器入口温度・一酸化炭素濃度の測定結果は、連続測定の平均値

2. 排ガス中のダイオキシン類濃度は1号炉・2号炉それぞれ、年に4回測定

3. 排ガス中のばい煙濃度測定は毎月1度、1号炉・2号炉共に測定

4. 測定位置の①,②,③,④は下のフロー図に記載のとおり

長崎市西工場維持管理の状況に関する記録(2号炉)

※1 廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行規則 第4条の5の2第1項イ の項目

※2 廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行規則 第4条の5の2第1項ロ の項目

※3 廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行規則 第4条の5の2第1項ハ の項目

※4 廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行規則 第4条の5の2第1項ニ の項目

焼却した一般廃棄物の種類:都市ごみ

2号炉	測定位置	項目	単位	法基準値	令和7年度												
					4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
一般廃棄物の処理量	-	焼却量	t	-		3165.50	3628.00	2943.00	2787.50	2520.10	1009.20						
燃焼ガス	結果取得日	-	年月日	-	-		R7.6.1	R7.7.1	R7.8.1	R7.9.1	R7.10.1	R7.11.1					
	燃焼ガス温度	①	測定結果	°C	-		1,166	1,148	1,114	1,085	1,062	1,121					
	集じん器入口温度	②	測定結果	°C	-		160	160	160	160	160	160					
	一酸化炭素濃度	③	測定結果	ppm	-		5	4	4	3	3	5					
冷却設備のばいじん除去	-	年月日	-	-	冷却設備のばいじんは灰出設備により自動で除去												
排ガス処理設備のばいじん除去	-	年月日	-	-	排ガス処理設備のばいじんは集じん灰処理設備により自動で除去												
排ガス中の ダイオキシン類 濃度	④	排ガス採取日	-	-					R7.8.2	R7.9.4							
		結果取得日	-	-					R7.8.21	R7.9.24							
		測定結果	ng-TEQ/m <sup>3</sup> N	0.1					0.0013	0.024							
排ばい ガス 煙 中濃 度	排ガス採取日	-	年月日	-	-	R.7.5.9	R7.6.18	R7.7.8	R7.8.2	R7.9.4	R7.10.3						
	結果報告日	-	年月日	-	-	R7.5.22	R7.6.3	R7.7.18	R7.8.25	R7.9.24	R7.10.20						
	④	測定結果	K値	8.76		0.00459	0.00213	0.00170	0.00175	0.00160	0.00179						
		測定結果	g/m <sup>3</sup> N	0.04		<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001						
		測定結果	mg/m <sup>3</sup> N	700		7.8	2.9	2.7	0.6	3.5	2.4						
		測定結果	ppm	250		35	39	34	28	26	33						

1. 燃焼ガス温度・集じん器入口温度・一酸化炭素濃度の測定結果は、連続測定の平均値

2. 排ガス中のダイオキシン類濃度は1号炉・2号炉それぞれ、年に4回測定

3. 排ガス中のばい煙濃度測定は毎月1度、1号炉・2号炉共に測定

4. 測定位置の①,②,③,④は下のフロー図に記載のとおり

- ・測定を行った位置
- ・排ガスを採取した位置

